

# A CFM 345 Hajtogatógép kezelési utasítása

A kezelési utasítás kiadásának dátuma: 2002.12.25.

Verziószám: 1.1-H

Forgalmazza: Fürcht Zoltán  
Postacím: 2142 Nagytarcsa, Tessedik S. u. 48.  
Telefon: 06 28 450-808, 06 30 948-2491



## Tartalomjegyzék

A CFM 345 Hajtogatógép alkalmazási területe .....	3
Biztonsági útmutató.....	3
Műszaki adatok .....	3
A CFM 345 Hajtogatógép részei.....	4
A táskás hajtogatás elve .....	5
Hajtogatási módok.....	5
A CFM 345 Hajtogatógép használata .....	6
Hibaelhárítás.....	6

## A CFM 345 Hajtogatógép alkalmazási területe

A CFM 345 Hajtogatógép alkalmas 80-160 g/m<sup>2</sup> súlyú papírok hajtogatására kézi és gépi (dörzskerekes) berakás mellett.

## Biztonsági útmutató

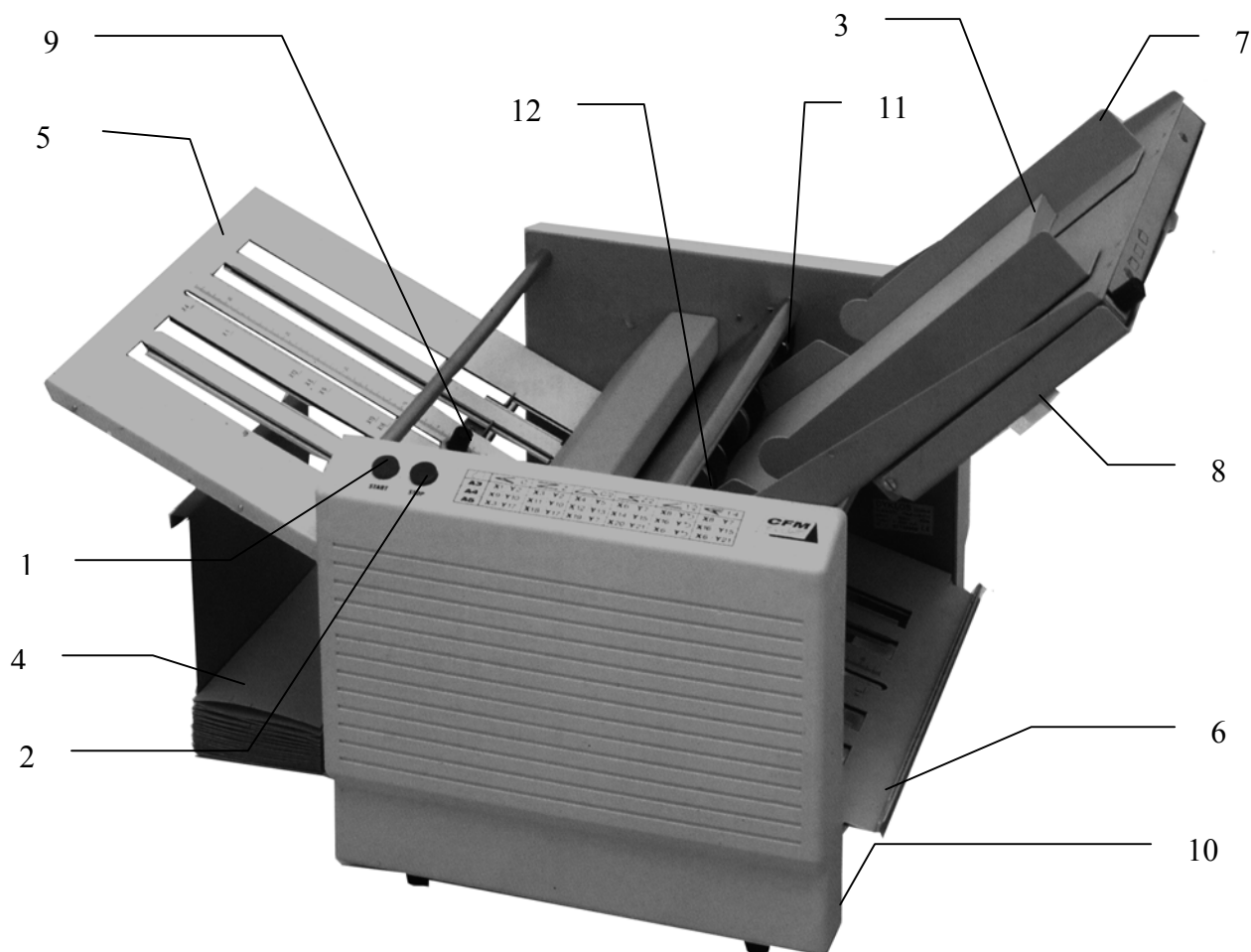
**Figyelem!** A CFM 345 hajtogatógéppel történő munkavégzéskor tartsa be az alábbi biztonsági előírásokat.

- Mielőtt a gépet bekapcsolná, vagy üzembe helyezné, olvassa el és tartsa be a kezelési utasítás előírásait.
- A gépet csak olyan személy használja, aki ismeri a kezelési útmutatóban leírtakat, és a biztonságos munkavégzésre alkalmas állapotban van.
- Ne használja a gépet párás, nedves vagy robbanásveszélyes környezetben.
- Gondoskodjon a jó minőségű megvilágításról.
- A fali csatlakozó a gép áramtalanítása érdekében könnyen elérhető legyen, a padlószint felett 0,6 és 1,9m közti magasságban.
- A gépet csak megfelelő állapotban lévő, védőföld-érintkezős csatlakozó aljzatba (földelt konnektorba) csatlakoztassa.
- Bármilyen elektromos javítás, esetén húzza ki a hálózati csatlakozót a konnektorból.
- Az esetleges elektromos javításokat csak szakember végezze.
- A gépen átalakítást, átépítést ne végezzen, és ne végeztessen
- Ne végezzen munkát a gépen eltávolított burkolat esetén.
- Ne dolgozzon a gépen olyan ruházatban, amely a munkavégzést veszélyezteti, kerülje a gyűrű, karkötő, nyaklánc használatát.

## Műszaki adatok

Hajtogatási sebesség:	120 ív/perc (A4)
Hajtogatási lehetőségek:	normál levél (leporelló), göngyölt, egyszerű és kétszeres félbehajtás
Ívméret:	A3, B4, A4, B5, A5
Megmunkálható ívek:	80-160 g/m <sup>2</sup> súlyú papírok
A berakóasztal kapacitása:	300 ív (80 g/m <sup>2</sup> )
Kézi berakásnál:	1-3 ív
Méret: hossz./szél./mag.	
Üzemi:	770/445/490 mm
Szállításkor:	345/445/350 mm
Súly:	23 kg
Tápfeszültség:	230V/50Hz 1 fázisú hálózat
Biztosíték:	F 630 mA/250V

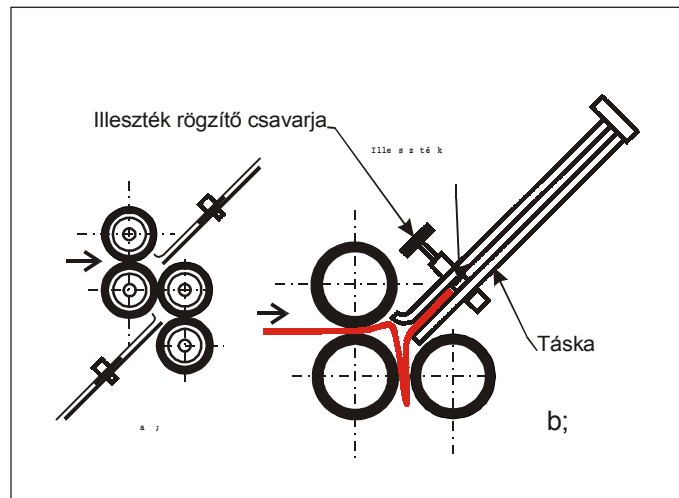
## A CFM 345 Hajtogatógép részei



- |                            |   |
|----------------------------|---|
| 1. Bekapcsológomb          | 7. Berakóasztal oldalillesztékei              |
| 2. Kikapcsológomb          | 8. Kézi berakóasztal (becsukva)               |
| 3. Berakóasztal az ívekkel | 9. Felső táska ütközőjének rögzítőcsavarja    |
| 4. Kirakóasztal az ívekkel | 10. Hálózati csatlakozó (a képen nem látszik) |
| 5. Felső táska             | 11. Etetőgörgő nyitókarja                     |
| 6. Alsó táska              | 12. Berakóasztal emelőkarja                   |

## A táskás hajtogatás elve

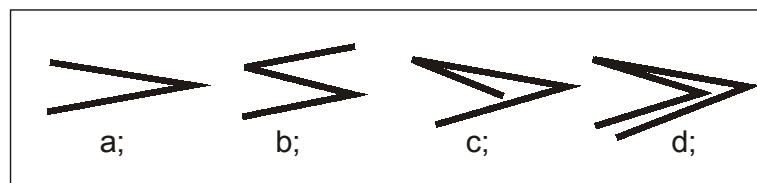
A CFM 345 Hajtogatógép hasonlóan a többi táskás hajtogatógéphez az alábbi elven működik:



A gumibevonatos hajtogatóhengerek elrendezési vázlatát az a; ábrán látható. A hajtás elvi folyamata a b; ábra szerint történik: A bevezetett papírv az első két henger között a hajtogatótáskába jut, ahol akadálytalanul továbbhaladhat egészen a hajtogatótáska illesztékéig. Mivel az ütközést követően az ív nem haladhat tovább ebben az irányban, a táskai torlóterében belógó hajtás keletkezik, és a meghajtott ív útját a második és a harmadik henger között folytatja tovább. A hajtás kívánt helyre tehát a táskai illesztékének beállításával és rögzítésével állítható be. A következő hajtás a második, harmadik és negyedik henger között hasonló módon jön létre, vagy az ún. vaktáska használata esetén második hajtás nélkül távozik a gépből. A CFM 345 Hajtogatógépen az alsó táskai hátsó részén lévő ívterelő lemez látja el az ún. vaktáska feladatát, így a táskát fordítva (ívterelő részével befelé) behelyezve az ívek elkerülnek az alsó táskai helyét.

## Hajtogatási módok

A CFM 345 Hajtogatógép az alábbi hajtogatási módokra alkalmas:



- a; Egyszerű félbehajtás – Az alsó táskai fordított (ívterelő lemezzel befelé) behelyezésével érhető el. Hajtás csak a felső táskában jön létre.
- b; Normál levél (leprelló) hajtás – A felső és az alsó táskai is kb. az ív hosszának 1/3-ánál hajt. Mindkét táskai hajtogat, tehát az alsó táskát nyitott szájával befelé (ívterelő lemezzel kifelé) kell behelyezni.

- c; Göngyölt hajtás - A felső táská kb. az ív hosszának 2/3-ánál (kicsit több) és az alsó táská kb. az ív hosszának 1/3-ánál (kicsit több) hajt. Mindkét táská hajtogat, tehát az alsó táskát nyitott szájával befelé (ívterelő lemezzel kifelé) kell behelyezni. Ügyelni kell arra, hogy a begöngyölt rész kisebb legyen az ív 1/3-ánál, hogy beférjen a másik rész alá.
- d; Kétszeres félbehajtás - A felső táská kb. az ív hosszának felénél, alsó táská kb. az ív hosszának 1/4-énél hajt. Mindkét táská hajtogat, tehát az alsó táskát nyitott szájával befelé (ívterelő lemezzel kifelé) kell behelyezni.
- e; További hajtások – A gép alkalmas a fenti hajtások olyan változataira is, ahol a meghajtott ívrészek eltérő nagyságúak. Kereszthajtást a gép nem végez.

## **A CFM 345 Hajtogatógép használata.**

**Automatikus adagolás esetén** az ívek (több mint 3 ív) behelyezése előtt az ábra (A CFM 345 Hajtogatógép részei) szerint beállított berakóasztalt [3] a berakóasztal emelőkarja [12] segítségével leengedett állapotban kell rögzíteni, majd az ívek behelyezését és a berakóasztal oldalillesztékeinek beállítását követően (max. 300 db. 80 g/m<sup>2</sup>) felengedni. (Az illesztékek merőlegessége szükség esetén a hengerekre a berakóasztal felső sarkánál lévő állítócsavarral állítható.) A gép beindítása előtt ne feledkezzen meg a kirakóasztal [4] kihúzásáról. A gép a hálózatra való csatlakoztatását követően a bekapcsológombbal [1] indítható el. Az utolsó ív meghajtását követően a gép automatikusan leáll, de szükség esetén a kikapcsológombbal [2] is leállítható.

Kézi berakás esetén a berakóasztalt előrehajtva a kézi berakóasztal [8] lenyitható, és a kézi berakóasztal oldalillesztékeinek beállítását követően maximum 3 ív helyezhető be egyszerre a kézi berakóasztalba. A motor ezután addig hajtja a gépet, amíg a bekapcsológombot lenyomva tartja.

## **Hibaelhárítás**

**Az összegyűródött ívek** a gépből általában a hajtogatótáskák kiszterelése után könnyen eltávolíthatóak. Az etetőgörgő alá szorult ívek az etetőgörgő nyitókarja [11] lenyomását követően távolíthatóak el.

Ha **a hajtás nem párhuzamos** az ívek szélével, akkor a táskák illesztékei (az illesztékeken lévő csavarok lazítását követően) és a berakóasztal (a felső sarkánál lévő állítócsavarral) némi ügyességgel megfelelő szögbe állíthatóak.

A **hibás biztosíték** a hálózati kábel csatlakozójának eltávolítását követően cserélhető ki. (F 630mA/250V)